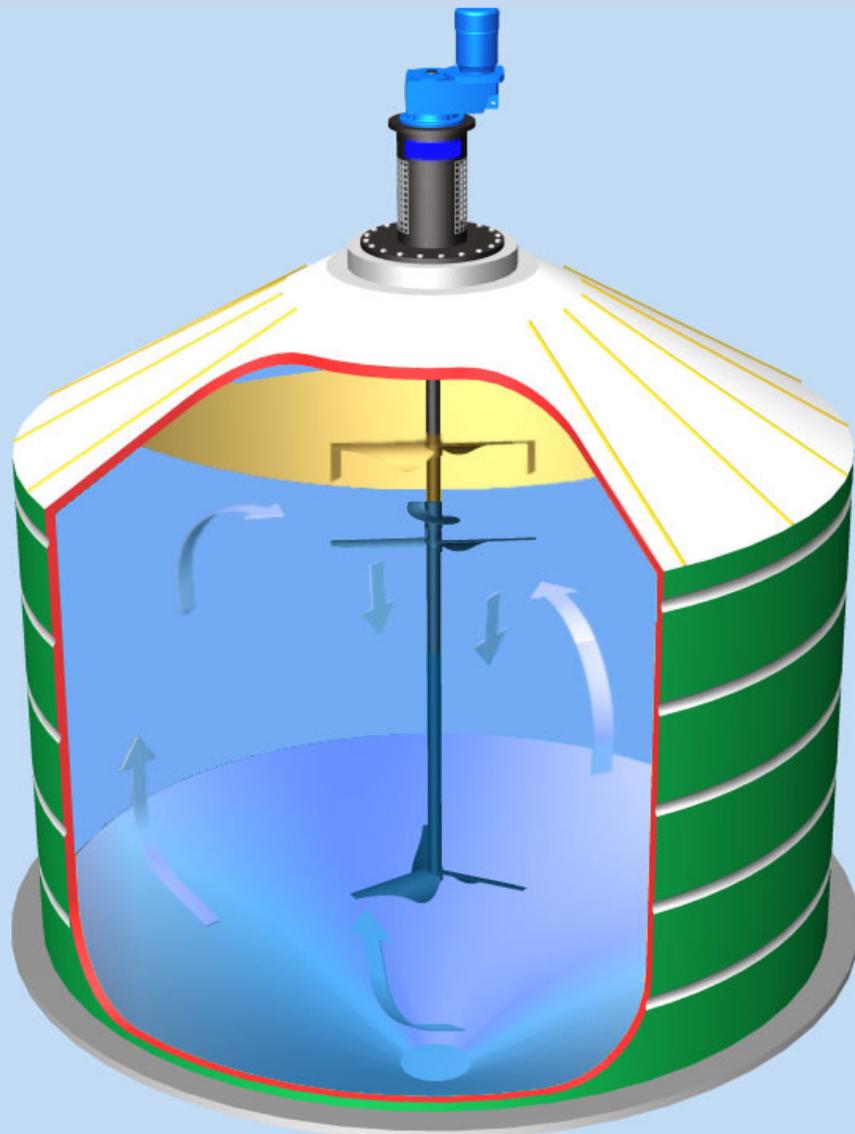


Tutti gli
agitatori
sono costruiti
per agitare...

AGIMIX
Sweden AB



Conosciamo questo lavoro!

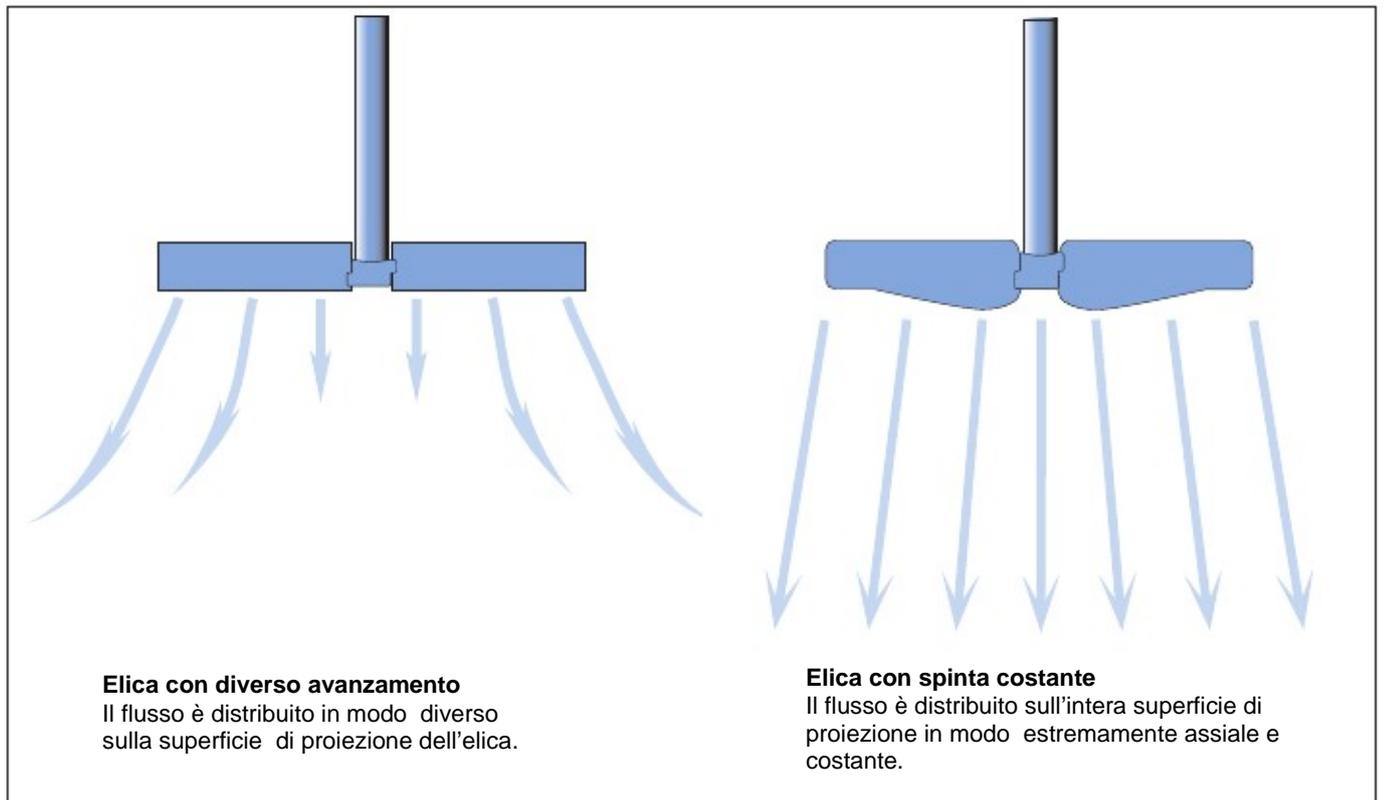
... ma i nostri
portano ad
una migliore
economicità!



AGIMIX ha sviluppato agitatori che portano ad un processo più redditizio ed efficace.

Molti processi industriali consumano troppa energia e causano inutili problemi utilizzando agitatori sbagliati.

AGIMIX ha l'esperienza necessaria per costruire il migliore agitatore possibile per qualsiasi problema. Le eliche a vite sono costruite apposta per ottenere la più alta efficienza.

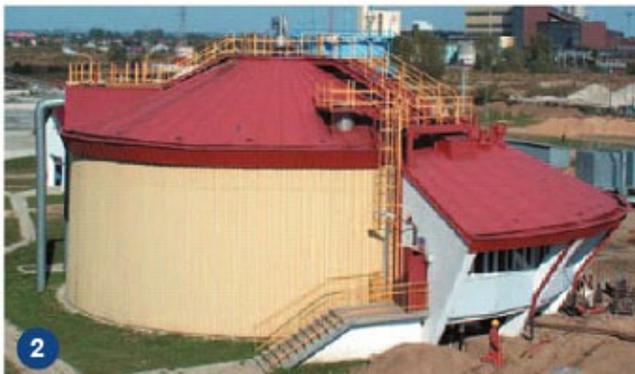


Le eliche a vite ad alta efficienza della AGIMIX con avanzamento costante hanno i seguenti vantaggi:

- ▶ Scarso modulo di elasticità tangenziale sull'intera superficie della vite
- ▶ Alta capacità pompante
- ▶ Risparmio energetico fino al 30%
- ▶ Insensibile a variazioni di viscosità
- ▶ Minimi costi di installazione
- ▶ La tecnica più moderna negli impianti a biogas

Oltre 40 anni di esperienza in molteplici settori ci ha insegnato molto.

AGIMIX costruisce agitatori specifici per i clienti con i fluidi più diversi . Le parti a contatto con il fluido vengono costruite in leghe di acciaio , in inox , in inox antiacido od in altre leghe metalliche .In casi particolari possono essere rivestite con Teflon , PVC,Halar (un polimero ad alto peso molecolare , tenero , cristallino e termoplastico) o con diversi tipi di gomme.



1. Agitatore trituratore montato lateralmente (60 m³)

2. Agitatore per digestore montato superiormente (2500 m³)

3. Agitatore superiore per reattore chimico (20 m³)

4. Agitatore sommerso per vasca di omogeneizzazione dei fanghi

5. Agitatore superiore per l'industria petrolchimica (6 m³)

6. Agitatore per la flocculazione (100 m³)

7. Due diverse turbine Rushton con elica a vite assiale ad alta portata

8. Turbina Rushton a due braccia

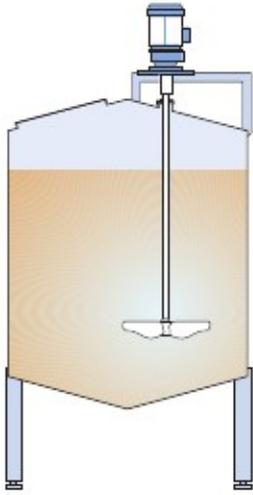
9. 2-pale turbina Rushton



AGIMIX costruisce agitatori per le più alte esigenze.

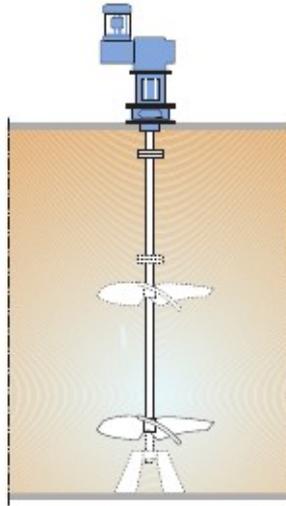
Piccoli agitatori superiori

Con comando diretto o riduttore; volume fino a 50 m³.



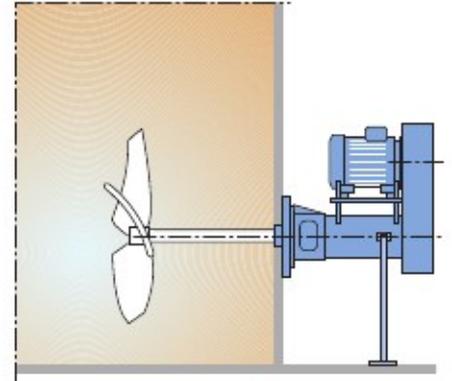
Grandi agitatori superiori

Con riduttore e sistema di supporto rinforzato, Volume fino a 20.000 m³.



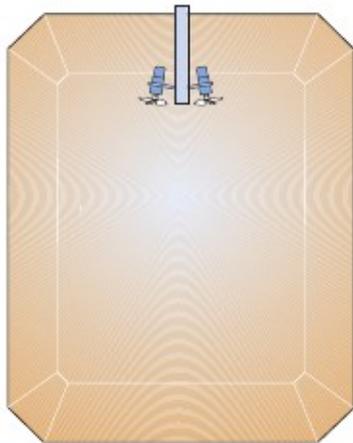
Agitatori laterali

Con azionamento diretto, a cinghie o con riduttore; Volume fino a 30.000 m³.



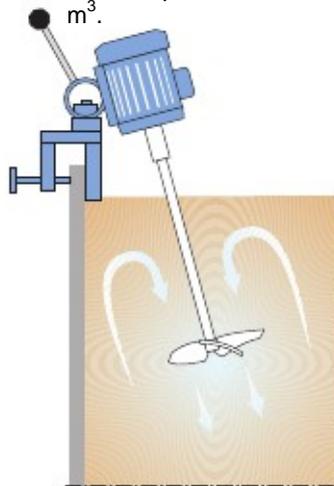
Agitatori sommersi

Per serbatoi fino a 5000 m³.



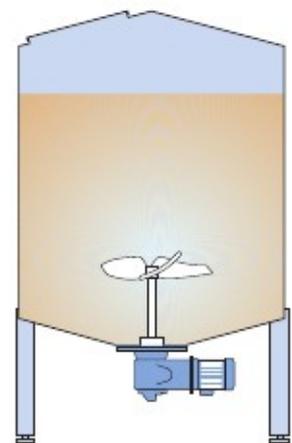
Agitatori regolabili

Con comando diretto o con riduttore piccoli volumi fino a 10 m³.



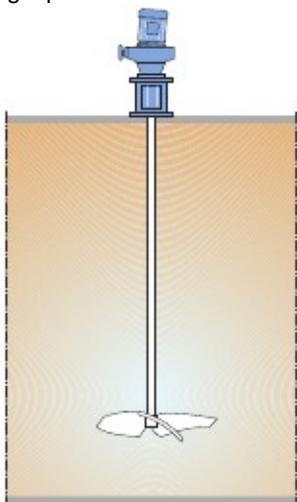
Agitatori di fondo

Con comando diretto o con riduttori per volumi fino a 30 m³.



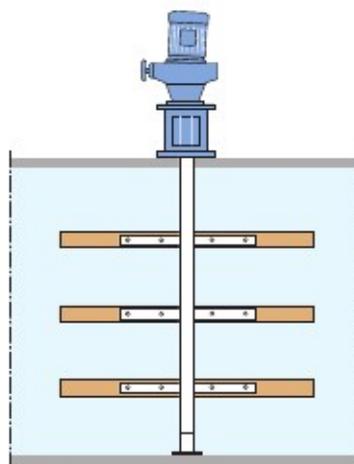
Agitatori ad elica per flocculatori

Con riduttore e regolatore del numero di giri per serbatoi fino a 100 m³.



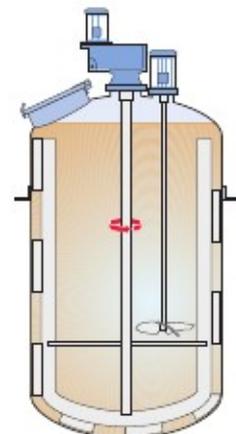
Agitatori a grata per flocculatori

Con riduttore e regolatore del numero di giri per serbatoi fino a 50 m³.

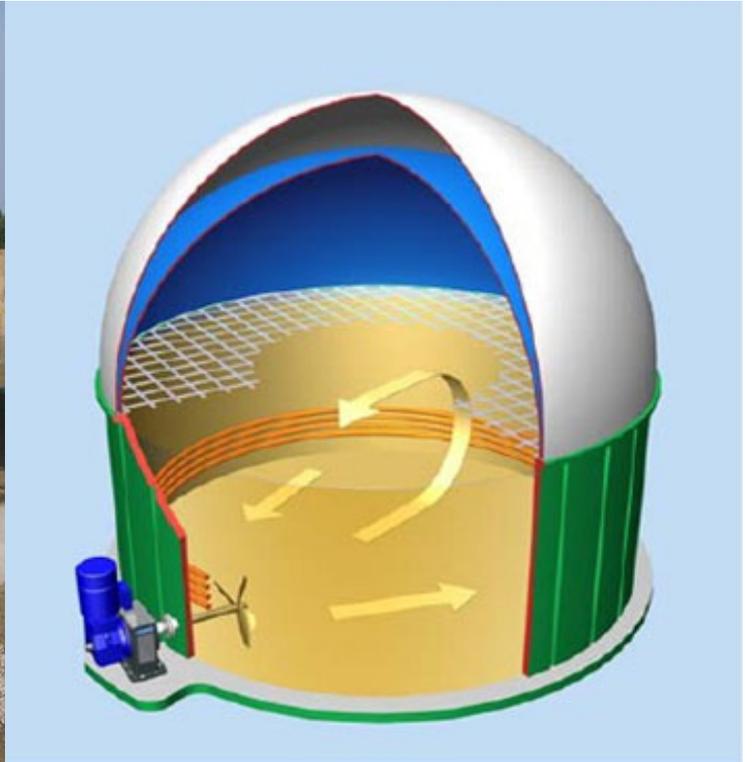


Agitatori speciali

Con azionamento diretto, riduttore, azionamento a cinghie adattato alle più diverse prescrizioni del processo.



AGIMIX – una società con grande esperienza!



AGIMIX è una società molto flessibile e costruisce agitatori per l'industria con le maggiori esigenze. Proponiamo soluzioni creative, servizio personalizzato ed agitatori esattamente dimensionati con risultati garantiti. Gli agitatori sono previsti per un basso consumo energetico e garantiscono ai nostri clienti una migliore redditività.



Rappresentante per l'Italia:

MORESCHINI Rappresentanze snc
Via Ignazio Giulio 1
10090 San GIORGIO Canavese (TO)
Tel. 0124.32407 – Fax 0124.325346
E mail moreschini@moreschinisnc.it
www.moreschininc.it