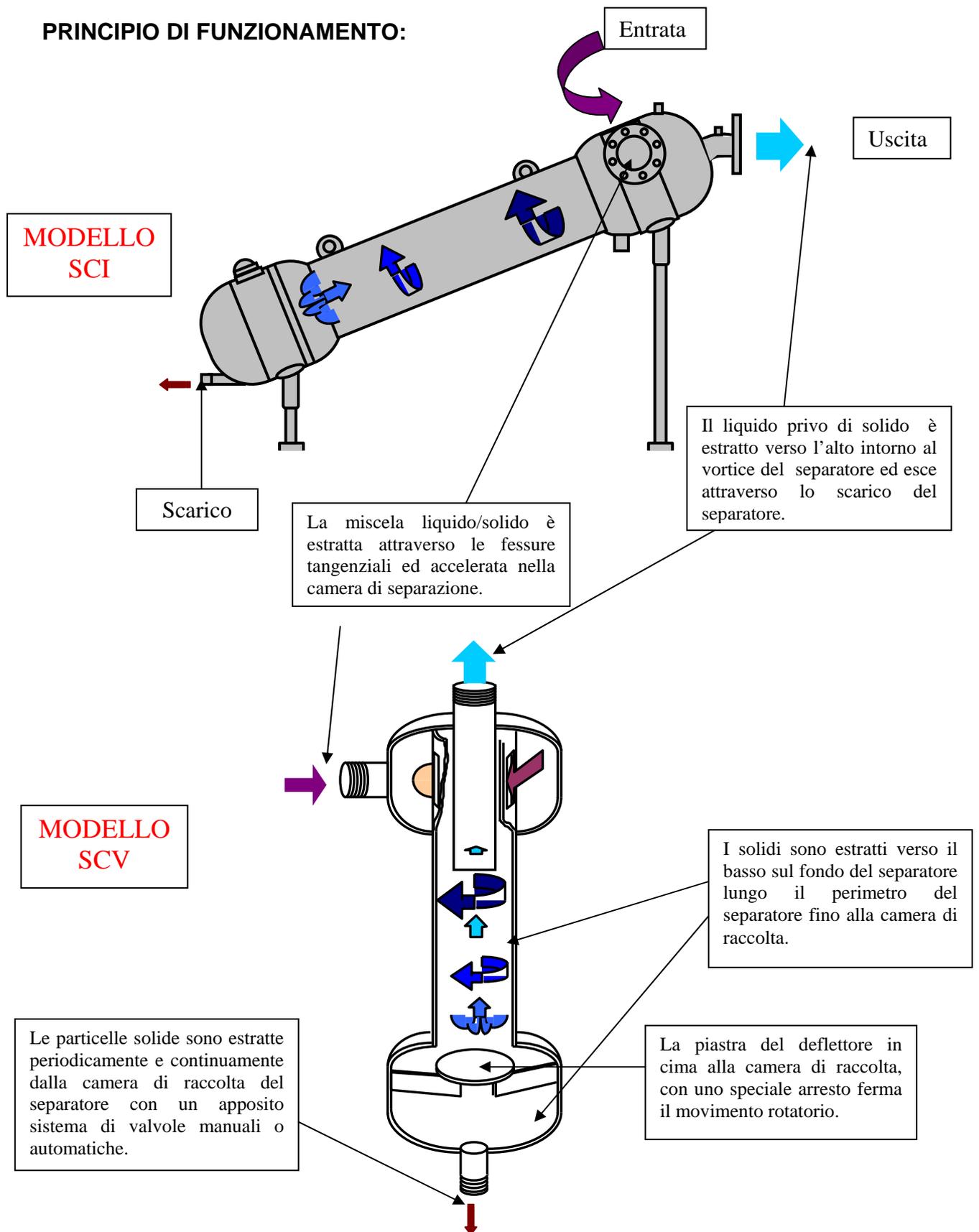


JUMAG SA

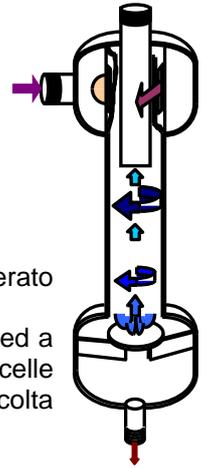
SEPARATORI CENTRIFUGHI

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:



JUMAG SA

SEPARATORI CENTRIFUGHI



PRINCIPIO:

Guidato dalla pressione iniziale il liquido con particelle di solido è accelerato attraverso fessure/aperture tangenziali verso il centro del separatore. Con la rotazione del liquido si forma un vortice al centro del separatore ed a causa della forza centrifuga ha luogo una separazione delle particelle pesanti. Le particelle separate sono accumulate nella camera di raccolta inferiore e sono evacuate periodicamente.

VANTAGGI:

I separatori centrifughi non hanno parti in movimento né elementi filtranti, griglie, sacchi o cartucce ed hanno inoltre numerosi vantaggi paragonati ai metodi di filtrazione tradizionali:

NESSUNA MANUTENZIONE. Equipaggiati con valvole di scarico automatiche, sono scaricati in modo completamente automatico senza l'intervento umano.

NESSUN COSTO DI GESTIONE.

- Nessun costo per elementi filtranti, cartucce, sacchi.
- Nessun costo per la pulizia.
- Nessuna interruzione di funzionamento, poiché non si deve interrompere il ciclo per pulizia o cambio di elementi filtranti.
- Minima quantità di liquido perso durante lo scarico rispetto alla grande quantità persa durante il controlavaggio di filtri automatici o a sabbia.

SPECIFICHE:

1. Portata: modelli SCV 0.6 – 65 m³/h, modelli SCI 1700 – 3000 m³/h. Per portate maggiori si possono mettere più separatori in parallelo.
2. Perdita di pressione: 0.3 – 0.9 bar.
3. Materiali di costruzione: (standard) acciaio o inox AISI 304 L o 316 L. Altri materiali a richiesta: separatori in acciaio con rivestimento in resina epossidica o costruiti in uranus (doppio acciaio inox).
4. Pressione del liquido: min. 1 bar; max. 12 bar standard. E' possibile la fornitura di separatori per pressioni maggiori. Potranno essere emessi certificati sui test della pressione.
5. Temperatura max: generalmente 40°C. Potranno essere utilizzate temperature maggiori in base al modello ed alla pressione. Interpellateci.
6. Condizioni di lavoro:
 - differenza minima nella densità del liquido 20%.
 - massima viscosità del liquido: 3°E o 22 centistoke s.
 - massima concentrazione di particelle: dipendono dal caso, normalmente 1% del volume. Interpellateci per concentrazioni maggiori.

PRESTAZIONI:

I nostri separatori centrifughi eliminano almeno il 98% di tutte le particelle con peso specifico di 2.6 – 2.8 (per esempio sabbia) fino ad una dimensione di 75 micron.

Con un sistema di ricircolo o con due separatori in serie, l'efficienza del separatore sarà migliorata e sarà eliminato il 98% di tutte le particelle da 50 micron in su con lo stesso peso specifico.

AGENTE PER L'ITALIA:

MORESCHINI RAPPRESENTANZE SNC di E. Moreschini & C.

Vicolo Concezione, 4 - 10090 S. GIORGIO CANAVESE (TO) - Tel. 0124.32407 - Fax 0124.325346

<http://www.moreschinisnc.it> - E-mail: moreschini@moreschinisnc.it